

# 安全卡盘：

安全卡盘是支承料卷和传递扭矩的预设计解决方案，标准型安全卡盘为用户提供经济且容易安装的设计。

## 工作原理：

卡盘式相贯线切割机结构简单，系统计算时以卡盘旋转一周作为参变量，有正确的度数计量，相对来说对管子的圆度要求也低一点，有时管子稍有弯曲，通过托架位置的调整，也能切割。操作时，很重要的一条，就是要随时注意托架位置的调整，以保持管子的水平，此位置调整不好，会产生较大的切割误差。此外，靠近卡盘卡盘卡盘卡盘区总会有一段盲区不能切割，影响管子的成材率。一般管径不超过 600mm 的小口径管子，采用此类结构较多。外卡盘上可设置相应的传动卡槽和脱离卡槽，外卡盘上可设置凸台，内卡盘上可设置与凸台想适配的凹槽，定位机构可以是套设于外卡盘上的定位弹簧。液压卡盘设置在主轴的钻杆连接端，减速传动机构为一级斜齿轮减速传动机构，结构紧凑，能有效减小动力头的尺寸，减轻动力头的重量；在进一步的技术方案中，马达采用斜轴式柱塞变量马达，调整变量马达排量，即可实现无极调速；动力卡盘动力卡盘动力卡盘采用常闭型液压卡盘，同时设计有双级密封结构，能有效防尘槽内安装滑座，在滑座上用卡爪安装螺钉安装 T 型块和卡爪，活塞安装在卡盘体内，并与楔心套联接，卡盘体后部装有配气环，配气环与卡盘体之间由密封环密封，在配气环上部安装第一管接头和第二管接头。楔心套上设有斜槽。盘装夹工件的原理是，利用卡盘扳手转动圆周上的三个伞齿中的任一个。从而带动平面螺纹转动并带动三个卡爪一齐移动，起到自定心装夹工件作用；从机械结构上看，卡盘卡盘卡盘卡盘的三个伞齿具有相同功能，但是经过仔细检测，三个伞齿装夹工件的精度并不一样，相差也较大。

## 主要功能：

- 1、自动关闭手轮(如果手动关闭是被忽视)来防止无意轴释放在操作期间
- 2、专为各种载荷和速度条件
- 3、手轮锁炮塔络筒机及相关应用程序
- 4、可更换插入最小化的所有权成本,以及确保长期的最佳性能
- 5、独特的插座设计为高速度和高负载应用程序最小化振动
- 6、标准的或可定制的轴对大多数制动和传动的要求

## 优点：

- 1、延长使用寿命，降低成本
- 2、增加安全性能
- 3、适用于多种应用场合
- 4、延长使用寿命，降低维修率
- 5、最大的扭矩传递，卷材装卸容易

## 分类：

法兰型安装卡盘、轴座型安全卡盘、机械卡盘、无轴卡盘、扭力卡盘、气动式金属胀键卡盘